

RENOLIT LX EP MG SERIE

Grasso EP multifunzionale per impieghi gravosi

Descrizione

I **RENOLIT LX EP 2 MG** e **LX EP 1 MG** sono grassi EP formulati con selezionate basi minerali e saponi di litio complesso. Prodotti multifunzionale, idonei per impieghi industriali particolarmente gravosi, sono in grado di operare a temperature maggiori rispetto ad un normale grasso al litio.

L'impiego di una selezionata combinazione di additivi conferisce al prodotto un'eccezionale resistenza meccanica anche con carichi elevati, un'ottima stabilità all'ossidazione ed un'elevata protezione alla corrosione.

Il **RENOLIT LX EP 2 MG** può essere impiegato fino ad una temperatura di +160 °C garantendo sempre un'eccellente lubrificazione. Per temperature fino a 200 °C impiegare il **RENOLIT HI-TEMP 2**

Applicazioni

Il **RENOLIT LX EP MG SERIE** sono prodotti multifunzionale, adatti per la lubrificazione "long-life", idoneo nella maggior parte delle applicazioni industriali e del settore automobilistico.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Elevato potere EP
- Formazione di un film lubrificante particolarmente tenace e adesivo
- Eccellenti proprietà anticorrosive
- Resistente all'invecchiamento e all'ossidazione
- Ottima resistenza all'azione meccanica
- Stabilità meccanica molto elevata

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



RENOLIT LX EP MG SERIE

Caratteristiche Medie Indicative RENOLIT LX EP MG				
		1	2	
<u>Proprietà</u>	<u>U.M.</u>	<u>Valore</u>		<u>Metodo</u>
Colore		Ambrato		L.F.
Aspetto		Omogeneo, Fibroso		L.F.
Addensante		Sapone di Li complesso		
Punto di goccia	°C			DIN ISO 2176
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	310÷340	265÷295	DIN ISO 2137
Classificazione	--	KP 1 P-30	KP 2 P-30	DIN 51 502
	--	L-X-CEEB 1	L-X-CEEB 2	SO 6743-9
Gradazione	NLG1			DIN 51818
<u>Separazione olio 168 ore a + 40°C</u>	Variazione % in peso	< 2,5	< 2,5	ASTM D1742
Resistenza al dilavamento – Water spray off	Variazione % in peso	45	25	ASTM D4049
<u>Timken EP Test</u>	Lbs	40	40	ASTM D2509
<u>Test 4 sfere welding load - 10 sec / 1800 rpm</u>	Kg		250	
<u>Test 4 sfere wear test - 1 ora / 150 N / 1500 rpm</u>	mm		0,41	
<u>Stabilità all'ossidazione (perdita di pressione 100 ore / 400 ore- Norma-Hoffmann bomb)</u>	Bar	0,25 / 1,35		ASTM D942
Campo temperature di esercizio	°C	Da – 30 a + 160		L.F.
CARATTERISTICHE OLIO BASE				
Viscosità a 40 °C	cSt	220		ASTM D445
Densità a 15 °C	g/cm3	0,900		ASTM D1298

L.F. = Laboratorio Fuchs